

KEMNA BAU Andreae GmbH. & Co. KG.
ASPHALTSPLITT-WERK Leipzig

Geithainer Straße 64
04328 Leipzig

Telefon 0 341 / 65843 - 0
Telefax 0 341 / 65843 - 30

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 240912

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

B 16 S:Qup SR 50/70

2. Nicht zutreffend

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendung gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Für Asphaltbinderschichten für Straßen und sonstige Verkehr:

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift gemäß Absatz 5:

ASW Leipzig

Geithainer Strasse 64, 04328 Leipzig

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Absätzen 2 und 3 beauftragt ist:

nicht zutreffend

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm abgedeckt ist:

Die notifizierte Stelle GG CERT, Gütegemeinschaft Naturstein, Kalk und I 50968 - Köln mit der Kennnummer Nr."0785" hat nach dem System 2+ so die Beurteilung des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle als annehmbar beurteilt. Die Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durch die Notifizierte Stelle GG CERT, Gütegemeinschaft Naturstein, Kalk und I 50968 - Köln hat zur Konformitätsbescheinigung für die werkseigenen Produktionskontrolle geführt.

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Adhäsion zwischen Bindemittel und Gestein 2. Steifigkeit 3. Widerstand gegen bleibende Verformungen 4. Ermüdungswiderstand 5. Griffigkeit 6. Widerstand gegen Abrieb 7. Brandverhalten 8. Geräuschabsorption 9. Dauerhaftigkeit 		
1, 2, 3, 4, 5, 8, 9	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	4,8 M.
2, 3, 5, 8, 9	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm Siebdurchgang bei 5,6 mm Siebdurchgang bei 2 mm Siebdurchgang bei 0,125 mm Siebdurchgang bei 0,063 mm	97,9 M. 76,4 M. 56,4 M. 42,1 M. 27,3 M. 8,0 M. 6,0 M.
2, 3, 4, 5, 8, 9	Minimaler Hohlraumgehalt MPK Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V_{mir} V_{ma}
1, 2, 3, 4, 9	Temperatur des Asphaltmischgutes	T_{min} 140 T_{max} 180
2, 3, 4, 5, 8, 9	Hohlraumfüllungsgrad	65,2
3, 9	Widerstand gegen bleibende Verformung	K
1, 9	Wasserempfindlichkeit	K
1, 4, 9	Bindemittelablauf	K
6, 9	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	K
7, 9	Brandverhalten	K